



PLASTİK PROFİL ÜRETİM OPERATÖRÜ(EKSTRÜZYON) - SEVİYE 3 REV.01 PERSONEL BELGELENDİRME ŞARTNAMESİ

1. Belgelendirme Programının Amacı	Bu Şartname, 13UY0142-3 Plastik Profil Üretim Operatörü (Ekstrüzyon) (Seviye 3) Mesleki yeterlilik belgelendirilmesine yönelik olarak yapılacak olan sınav için temel şartları, yeterlilik alanını, sınav koşullarını, kabul şartlarını ve belgelendirme süreci hakkında bilgilendirmeyi amaçlamaktadır.
2. Zorunlu Birimler	- 13UY0142-3/A1 İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma - 13UY0142-3/A2 Plastik Profil Ekstrüzyon Üretim İşlemleri
Seçmeli Birimler	- Bu yeterlilikte seçmeli birim bulunmamaktadır.
3. Programa Katılmak için Ön Şartlar	- Herhangi bir ön şart aranmamaktadır.
4. Başvuru Sırasında İstenecek Belgeler	- Nüfus Cüzdanı Fotokopisi - Personel Belgelendirme Başvuru Formu - Başvurulan sınav için sınav ücretinin yatırıldığını gösteren belge - Personel Belgelendirme Belge Kullanım Sözleşmesi - Başvurduğu alanla ilgili ön koşul olması halinde başvuru sahibinin ön koşulu sağladığına dair belgeler.
5. Belgelendirme Dokümanları	- Adayların belgelendirilmesinde, ilgili belgelendirme standart ve kodları ve ZİRVE BELGELENDİRME Prosedürleri uygulanacaktır.
6. Belgelendirme Dili	- Sınav dili Türkçe'dir.
7. Sınav Başvurusunun Değerlendirilmesi	- ZİRVE BELGELENDİRME Personel Belgelendirme Müdürü tarafından yapılır.
8. Sınav Türü	- Teorik (T1)+ Pratik(P1) (Uygulama)



PLASTİK PROFİL ÜRETİM OPERATÖRÜ(EKSTRÜZYON) - SEVİYE 3 REV.01

PERSONEL BELGELENDİRME ŞARTNAMESİ

9. Sınavda Kullanılabilecek Malzeme ve Ekipmanlar	Anahtar – Bant- Bıçak Gereçleri Co-Ekstrüder Filtre Çeşitleri Fırın Fırça Hava Tabancası	Kırma Makinesi Ölçü Aletleri (Kumpas, Şerit Metre) Plastik Hammaddesi, Katkı Maddeleri Plastik Takoz Pürmüz	Taşıma ve Kaldırma Araçları (Ceraskal Vb.) Termokupl Temizlik Malzemeleri Üstüpü veya bez Vakum Tankı
--	--	---	---

10. Teorik Sınav:	<p><u>ZORUNLU BİRİMLER TEORİK SINAVI</u></p> <p>A1 birimine yönelik teorik sınav Ek 2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınav ölçme ve değerlendirme sınavında A1 en az 24 soruluk, ve 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puanlı yazılı sınav uygulanmalıdır. Kontrol listesindeki her bir adım için en az iki soru sorulur. Adayın, her bir adım için en az bir soruya doğru cevap vermesi koşuluyla toplamda en az % 70 doğru yanıt vermesi gerekir. Adaylara soru başına 1,5 dak süre verilir.</p> <p>Çoktan seçmeli sorularla düzenlenmiş sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz.</p> <p>A2 birimine yönelik teorik sınav Ek 2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda, çoktan seçmeli soru sistemi kullanılır. A2 birimi için 30-50 soru sorulur. Her soru eşit puana sahiptir. Aday en az % 50 doğru yanıt vermelidir. Soru başına sınav süresi 1,5 dakikadır.</p> <p>Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm başarımlar ölçütlerini ölçebilecek şekilde tasarlanır.</p> <p>Teorik sınav cevap kâğıtlarının puanlandırılması cevap anahtarı kullanılarak yapılır ve her bir yeterlilik birimi için aday tarafından işaretlenmiş doğru cevap sayısı tespit edilerek, veriler sınav geçme kriterlerine göre değerlendirilip sonuçlar belirlenir.</p> <p>Teorik sınav sonuçlarının değerlendirilmesinde doğru cevap sayısı esastır. Yanlış ve boş cevap sayısı dikkate alınmaz. Silinmiş ve uygunsuz işaretlemeler yanlış sayılır. Her soru için yalnız bir tane doğru cevap işaretlenmelidir, birden fazla işaretleme olan sorular yanlış sayılır</p>
--------------------------	--



PLASTİK PROFİL ÜRETİM OPERATÖRÜ(EKSTRÜZYON) - SEVİYE 3 REV.01

PERSONEL BELGELENDİRME ŞARTNAMESİ

ZORUNLU BİRİMLER		Sınav Şekli	Başarım Notu (en az)	Soru Sayısı (en az)	Sınav Süresi (soru başına)
A1	İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma	T1	70	24	1,5 dak
A2	Plastik Profil Ekstrüzyon Üretim İşlemleri	T1	50	30-50	1,5 dak

SEÇMELİ BİRİMLER TEORİK SINAVI

Bu yeterlilikte seçmeli birim bulunmamaktadır.

11. Performansa Dayalı Sınav

ZORUNLU BİRİMLER PERFORMANS SINAVI (P1)

Adayın performansa dayalı uygulama sınavına kabul edilebilmesi için teorik bilgi sınavlarından başarılı olması gerekir.

A1 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek 2'de yer alan "Beceriler ve Yetkinlikler" kontrol listesine göre, uygulama ortamında gerçekleştirilir. Kontrol listesindeki her bir adım için belirtilen tam puanlar üzerinden değerlendirme yapılır. Kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari %80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı uygulama sınavının süresi gerçek üretim şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir.

A1 biriminin uygulama sınavında başarı gösteremeyen aday A2 birimin uygulama sınavından da başarısız sayılır.

A2 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek 2'de yer alan "Beceriler ve Yetkinlikler" kontrol listesine göre, uygulama ortamında gerçekleştirilir. Kontrol listesindeki her bir adım için belirtilen tam puanlar üzerinden değerlendirme yapılır. Uygulama sınav kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari %80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi gerçek üretim şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir.

Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir.

Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek-2'de) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülecektir.



PLASTİK PROFİL ÜRETİM OPERATÖRÜ(EKSTRÜZYON) - SEVİYE 3 REV.01 PERSONEL BELGELENDİRME ŞARTNAMESİ

Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.

Kontrol listelerindeki yerine getirilen beceri ve yetkinlik puanları tespit edilerek, elde edilen veriler sınav geçme kriterlerine göre değerlendirilip sonuçlar belirlenir.

SEÇMELİ BİRİMLER PERFORMANS SINAVI

Bu yeterlilikte seçmeli birim bulunmamaktadır.

12. Ölçme ve Değerlendirme

13UY0142-3 Plastik Profil Üretim Operatörü (Ekstrüzyon) (Seviye 3) Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan sınavlara tabi tutulur. Adayların yeterlilik belgesini alabilmeleri için birimlerde tanımlanan sınavlardan başarılı olması gerekmektedir.

Ölçme ve değerlendirme, birimlerde tanımlanan tüm başarımların ölçütlerini karşılayacak şekilde ve iki aşamalı olarak uygulanır:

1. Teorik Bilgi Sınavı
2. Performansa Dayalı Uygulama Sınavı (İşi yaparken izleme).

Yeterliliğin elde edilmesi için adayın A1 ve A2 birimlerinden başarılı olması gerekmektedir.

Adayın performansa dayalı uygulama sınavına kabul edilebilmesi için teorik bilgi sınavlarından başarılı olması gerekir.

Sınav sonuçlarının geçerlilik süresi sınav tarihinden itibaren 1 yıldır. Herhangi bir birim veya bölümden başarısız olan aday bu süre içerisinde başarısız olduğu birim veya bölümlerden yeniden sınava girme hakkına sahiptir. Ancak; İş sağlığı ve güvenliği, çevre koruma biriminde yer alan uygulama sınavından başarı gösteremeyen adaylar diğer birimin uygulama sınavından da başarısız sayılırlar. İş sağlığı ve güvenliği, çevre koruma biriminden başarılı olup diğer birimlerin sınavından başarısız olan aday iş sağlığı ve güvenliği, çevre koruma biriminin sınavlarından muaf tutularak 1 yıl içerisinde başarısız olduğu bölümden tekrar sınava katılım sağlayabilir.

TEORİK BİLGİ SINAVI

Adayın başarısı, ilgili birimin ölçme değerlendirme bölümünde belirtilen ölçütleri sağlama düzeyine göre değerlendirilir. Her birimin değerlendirmesi ayrı yapılır.

Sınav soruları, teorik sınav kapsamında ölçülmesi öngörülen, birimlerin tüm öğrenme çıktılarını ve başarımların ölçütlerini ölçebilecek şekilde tasarlanır.

PERFORMANSA DAYALI UYGULAMA SINAVI



PLASTİK PROFİL ÜRETİM OPERATÖRÜ(EKSTRÜZYON) - SEVİYE 3 REV.01 PERSONEL BELGELENDİRME ŞARTNAMESİ

Uygulama gerçek üretim ortamında veya gerçeğe en yakın benzeri şartları karşılayan ortamda gerçekleştirilir. Birimin gerektirdiği başarımlar ölçütlerini karşılayacak parametreleri ve puanları tanımlanmış kontrol listeleri ve gerektiğinde senaryo formatında soru listeleri üzerinde değerlendirilir.

Kontrol listeleri, işin küçük parçalara ayrılmış kritik eylem basamaklarından oluşur ve aday her basamaktan puan alır. Uygulama sınavları, uygulama sınavı ile ölçülmesi öngörülen, birimlerin tüm öğrenme çıktıları ve başarımlar ölçütlerini ölçebilecek şekilde tasarlanır.

Performansa dayalı sınavlar bütünlük olarak gerçekleştirilebilir, ancak her birim ayrı değerlendirilir. Adayın başarısı, ilgili birimin ölçme değerlendirme bölümünde belirtilen ölçütleri sağlama düzeyine göre değerlendirilir.

Not: Adayların uygulama sınavlarında iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun davranması beklenir. Buna aykırı hareket edenlerin sınavları derhal kesilir ve uygulama sınavının diğer aşamalarına girmelerine izin verilmez.

Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavlar, her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirmesi bağımsız yapılmalıdır.

Aday, başarı sağlayamadığı bölümlere yönelik 1 yıl içerisinde tekrar sınava girebilir. Ancak 1 yıldan fazla ara vermesi durumunda birimde tanımlanan her iki sınava da yeniden girmesi gerekir.

Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi, birimin başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyor olması gerekmektedir.

14. Değerlendirici Ölçütleri

Değerlendiricinin aşağıdaki şartlardan en az birini sağlaması gerekmektedir

1. Üniversitelerin Kimya Bölümü, Kimya (Kimya Teknolojisi) Öğretmenliği, Makine Öğretmenliği, Kalıpcılık Öğretmenliği, Talaşlı Üretim Öğretmenliği (Tesviye), Metal Teknolojisi Öğretmenliği (Metal İşleri), Makine Resmi ve Konstrüksiyon Öğretmenliği, Tasarım ve Konstrüksiyon Öğretmenliği, Polimer Mühendisliği,



PLASTİK PROFİL ÜRETİM OPERATÖRÜ(EKSTRÜZYON) - SEVİYE 3 REV.01 PERSONEL BELGELENDİRME ŞARTNAMESİ

Kimya Mühendisliği, Makine Mühendisliği, Metalurji Mühendisliği, Metalurji ve Malzeme Mühendisliği, Endüstri Mühendisliği, Malzeme Bilimi ve Mühendisliği, Endüstriyel Tasarım Mühendisliği ve İmalat Mühendisliği bölümlerinin en az birinde eğitim almış ve en az 3 yıl plastik profil üretimi konusunda deneyimli veya en az 3 yıl bu bölümlerde eğitmen olarak çalışmış olmak,

2. Plastik profil üretiminde en az 5 yıl deneyimli ve meslek yüksek okullarının Kimya, Plastik Teknolojisi, Makine Teknolojisi (Makine), Metal Teknolojisi (Metal İşleri) bölümlerinin birinden mezun olmak,
3. Plastik profil üretiminde en az 7 yıl deneyimli ve meslek liselerinin Kimya Teknolojisi, Plastik Teknolojisi, Makine Teknolojisi (Tesviye), Metal Teknolojisi (Metal İşleri) alanlarının birinden mezun olmak,
4. Plastik profil Üretiminde en az 7 yıl deneyimli ve usta öğreticilik belgesine sahip olmak,
5. Plastik profil Üretiminde en az 10 yıl deneyimli ve en az lise mezunu olmak.

Ölçme ve değerlendirme sürecinde görev alacak değerlendiricilere; ilgili alanda yetkilendirilmiş kuruluşlar tarafından mesleki yeterlilik sistemi, kişinin görev alacağı ulusal yeterlilik(ler), ilgili ulusal meslek standart(lar)ı, ölçme ve değerlendirme ile ölçme ve değerlendirmede kalite güvencesi konularında eğitim sağlanmalıdır.

14. Sınav Yeri

13.1 ZİRVE BELGELENDİRME'nin anlaşma yaptığı merkezler.

13.2 Sınav için başvuru sahibinin atölye imkânları kullanılabilir. Malzeme ve atölye imkanlarının kimin tarafından sağlanacağı sözleşmede belirtilir.

13.3 Sınavın yapılacağı yerin, başvuru sahibi tarafından sağlanması durumunda;

- Sınav sırasında kullanılacak test parçaları, ilgili standartlara ve ZİRVE BELGELENDİRME Prosedürlerine uygun olarak başvuru sahibi tarafından hazırlanacaktır.
- Sınav sırasında kullanılacak kaynak makinesi, ekipman ve diğer aletler başvuru sahibi tarafından sağlanacak ve bakımlı olmaları talep edilecektir.
- Sınav sırasında iş emniyeti ile ilgili alınması ve birbirini etkilemeyen güvenli bir sınav ortamının hazırlanması başvuru sahibi tarafından sağlanacaktır. Kontrollü şartlar sağlanmadıkça sınava başlanmayacaktır.

13.4 Sınav esnasında ilgili belgelendirme standardının gereklerine uygunluğun sağlanması için ZİRVE BELGELENDİRME personeli tarafından istenebilecek ilave gereksinimler karşılanacaktır.



PLASTİK PROFİL ÜRETİM OPERATÖRÜ(EKSTRÜZYON) - SEVİYE 3 REV.01

PERSONEL BELGELENDİRME ŞARTNAMESİ

15. Değerlendirme Kriteri	Sınav uygulamaları ve değerlendirmelerine esas alınan yeterlilik aşağıda sıralanmaktadır;			
	<table border="1"><thead><tr><th>Belgelendirme Standartları</th><th>Değerlendirme Standartları</th></tr></thead><tbody><tr><td>Plastik Profil Üretim Operatörü (Ekstrüzyon) (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı – (12UMS0229-3)</td><td>13UY0142-3 Plastik Profil Üretim Operatörü (Ekstrüzyon) (Seviye 3)</td></tr></tbody></table>	Belgelendirme Standartları	Değerlendirme Standartları	Plastik Profil Üretim Operatörü (Ekstrüzyon) (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı – (12UMS0229-3)
Belgelendirme Standartları	Değerlendirme Standartları			
Plastik Profil Üretim Operatörü (Ekstrüzyon) (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı – (12UMS0229-3)	13UY0142-3 Plastik Profil Üretim Operatörü (Ekstrüzyon) (Seviye 3)			
16. Belgelendirme	Sınav sonuçlarına göre, görevlendirilen Karar Verici belgelelendirmeye ilişkin kararı verir. Sonuç ZİRVE BELGELENDİRME web sitesinden yayınlanır ve ilgiliye bildirilir.			
17. Belgenin Teslimi	Belgeler, belge sahibine imza karşılığı veya belge sahibinin talebi halinde, Talep Formundaki adresine posta veya kargo ile gönderilir.			
18. Yeterlilik Belgesinin Geçerlilik Süresi ve Gözetim Sıklığı	13UY0142-3 Plastik Profil Üretim Operatörü (Ekstrüzyon) (Seviye 3) R01 Ulusal Yeterliliğinde gözetim faaliyeti uygulanmaz. Yeterlilik belgesinin geçerlik süresi, belgenin düzenlendiği tarihte başlar ve belge 5 (beş) yıl süresince geçerlidir.			
19. Yeniden Belgelendirme	<p>Beş (5) yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur;</p> <ol style="list-style-type: none">Başvuru sahibi; belgesinin geçerlilik süresi içerisinde toplamda en az iki yıl veya son altı ay boyunca ilgili alanda çalıştığını gösteren kayıtları (hizmet dökümü, referans yazısı/mektubu, sözleşme, fatura, portfolyo, vb.), uluslararası standartlara dayanan ulusal yeterliliklerde ise ilgili ulusal yeterlilikte belirtilen kanıtları ZİRVE BELGELENDİRME' ye iletir.Başvuru sahibi ilgili ulusal yeterliliğin içerdiği performansa dayalı sınavların tamamına katılır, teorik sınavlara tabi tutulmaz. <p>Değerlendirme sonucu olumlu olan adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.</p> <p>Belge süresi sona eren veya belgesi iptal edilenler yeniden sınava alınır. Belgelendirme süreci ilk başvuru gibi işletilir. Fakat gerekli evraklarda bir değişiklik yoksa tekrar aynı evraklar istenmez. Başvuru veya sınav esnasında adayın fiziksel durumunda, işi yapmasına engel bir durum varsa sağlık raporu istenir.</p>			
20. Belgenin Kaybedilmesi	Belge sahibi, belgesini geçerlilik süresi içinde kaybettiğini ve yeni belge düzenlenmesini dilekçe ile talep eder. Bu talep uygun bulunur ise belge yenileme ücreti alınarak kaybedilen belge bilgilerini içerir yeni bir belge düzenlenir.			



PLASTİK PROFİL ÜRETİM OPERATÖRÜ(EKSTRÜZYON) - SEVİYE 3 REV.01

PERSONEL BELGELENDİRME ŞARTNAMESİ

21. Belge İptali, Talimata Aykırı Hareket	<p>Belgeli kişinin talep formundaki beyanı, bu Şartnamede belirtilen kurallar ve ZİRVE BELGELENDİRME Logo/Marka kullanımına aykırı bir davranışın tespiti halinde, belge iptal edilir. Belgesi iptal edilen kişi belgenin aslını ZİRVE BELGELENDİRME'ye iade etmekle yükümlüdür.</p> <p>Gözetim sürecinde, yapılan kontroller sonrasında şartların karşılanmadığı tespit edilirse, belge belirli bir süre askıya alınabilir. Bu süre uygunsuzlukların durumuna göre 15 gün ile 6 ay arasında değişebilmektedir. Belgelendirilmiş kişinin, askıya alma gerekçelerini ortadan kaldırması durumunda, Karar Verici kararı ile belge, belgelendirilmiş kişiye iade edilir.</p>
22. İtiraz ve Şikâyetler	<p>Başvuru sahiplerinden, adaylardan, belgelendirilmiş kişilerden ve onların işverenlerinden ve diğer kesimlerden belgelendirme süreci ve kriterleri konusunda itiraz ve şikâyetlerin olması halinde, itiraz/şikâyet sahibi ZİRVE BELGELENDİRME web sitesinden şikâyet ya da itirazını yapabilir. Şahsen müracaat yapıldı ise itiraz veya şikâyetini yazılı bir şekilde ZİRVE BELGELENDİRME'ye teslim eder veya faks, e-posta vb. ile gönderir.</p> <p>Yapılan sınava ilişkin itiraz sınav sonuç tarihinden itibaren 5 iş günü içinde yapılmalıdır. ZİRVE BELGELENDİRME'ye yapılan İtiraz ve Şikâyetler 30 gün içerisinde sonuçlandırılır. Karar itiraz/şikâyet sahibine bildirilir</p>
23. Ücret	<p>Her belgelendirmeye yönelik ücretlendirme web sitemizde ücretler başlığında mevcuttur.</p>
24. Diğer Şartlar	<p>23.1 Sınavlarda her soru eşit ağırlıktadır. Yanlış cevaplar dikkate alınmayıp, değerlendirme doğru cevaplar üzerinden yapılır.</p> <p>23.2 Belgelendirmeye hak kazanmak için İş Sağlığı ve Güvenliği, alanla ilgili teorik sınav ve uygulama sınavından başarılı olma şartı aranmaktadır.</p> <p>23.3 Sınavın herhangi bir bölümünden (T1, P1) başarısız olan adayın, başarılı olduğu bölüm/bölgülerden muaf olma süresi 1 yıldır.</p> <p>23.4 Sınavın herhangi bir bölümünden üst üste 2 kez başarısız olan adaylar, yeni bir sınav başvurusu için alanı ile ilgili eğitim aldığını belgelemelidir.</p> <p>23.5 Sınav kurallarını ihlâl eden, etik olmayan davranışlar sergileyen adayların (örn. Kopya çekme, başkası adına sınava girme vb.) sınavı geçersiz sayılır ve sınava yeniden başvurması için en az 3 ay beklemesi gerekir.</p> <p>23.6 Sınavlar, genel sınav kurallarına uygun yapılır. Sınavlar esnasında adayların birbiri</p>



PLASTİK PROFİL ÜRETİM OPERATÖRÜ(EKSTRÜZYON) - SEVİYE 3 REV.01
PERSONEL BELGELENDİRME ŞARTNAMESİ

ile konuşması, yardımlaşması, telefon görüşmesi yapması ve sınav süresince sınav salonu dışına çıkması yasaktır.

23.7 Sınavlarda kullanılan her türlü kırtasiye malzemesi ZİRVE BELGELENDİRME tarafından sağlanır.

**24. Programa Ek
Spesifik Şartlar**

Programa ek spesifik şart bulunmamaktadır.